



涂工涂装系列



烟台史密德环保有限公司

地址：烟台开发区福州路15号

电话：0535-6364788

传真：0535-6364288

手机：18353533335

网址：www.smithde.com

涂工 TU GONG

专业 品质 信赖 服务



STEP BY STEP TO WIN
步步为赢

CONTENTS >>> 目录

先进喷房设备	01
大旋风二级滤芯喷房特点	03
大旋风	05
滤芯回收机	06
供粉中心	07
重载往复机	07
可编程触摸屏往复升降机	08
风管接头配件	09
集成粉泵(可自由升级)	10
静压密相粉末输送泵	10
安全监控系统	11
隔爆阀	11
无焰泄爆装置	11
火焰探测器	13





COMPANY >> INTRODUCTION 企业简介

烟台史密德环保有限公司专注于粉末涂装喷房及配件的研发与制造，引进沿海城市成功技术，自力更生，坚持开发。

企业致力于技术研发突破，服务于涂装行业，不断更新，开发新产品，拥有一系列的定标产品，订单一站式配套加工服务，受到很多好评。

【产品优势】

涂装设备，简约而不简单，绿色产品，节能先锋，环境卫士，便于管理，适于人文，全面引入自然科学技术

TG 公司专利 Company qualification





窗口式平台大旋风PP喷房（前后补喷）



移动滤芯箱二级滤芯喷房



标准型开放式平台大旋风PP喷房



大旋风、滤芯箱二级回收双系统PP喷房



开放式平台全包围大旋风PP喷房

大旋风二级滤芯喷房特点

1. 喷房材质

- 工程塑料板—抗静电工程塑料制成三明治喷房房体，屏蔽电场保证较高的上粉率，最少的粉末滞留及最快的喷房清理速度；
- 不锈钢板—结构坚固耐用，使用寿命长；
- 喷塑钢板—性价比比高，结构牢固耐用，使用寿命长；
- 可定制，自由搭配；

2. 喷房样式有开放式手喷平台及窗口式手喷平台两种可选

- 开放式手喷平台 适用于喷涂较为复杂的工件，补喷位可近距离操作，可保证喷涂质量，人员不受喷房内部粉末污染，工作环境舒适；
- 窗口式手喷平台—适用于喷涂较为简单的工件，结构紧凑，可实现多种自动化形式相结合，可设置机械手喷涂位；

3. 根据当地的安监要求，喷房既可配置常规的回收系统，又可配置隔爆泄爆型的回收系统

4. 旋风单次分离率最高可达96%-98%，节约粉末

5. 喷房底部带自动清理装置，喷房底部基本无粉末残留

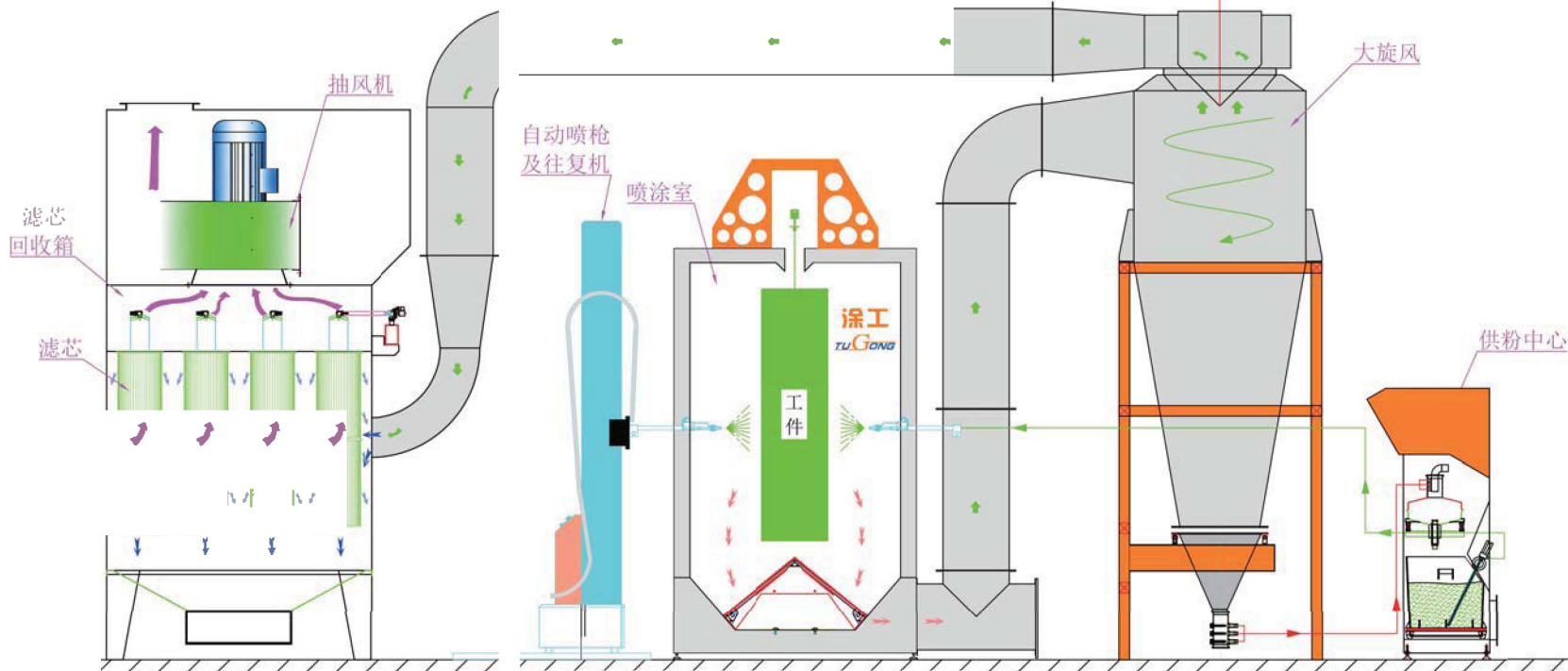
6. 涂工特有专利的供粉中心可实现粉泵外置，换色时无需清理粉泵，可无死角直观清理吸风口，有效减少换粉时串色

7. 多种喷房样式可自由搭配各种回收形式，适合各种类型的工件

8. 滤芯的清理方式有两种可供选择

9. 简明的人机操作界面，使操作者工作起来轻松自如

- 文氏管脉冲式反吹—独特的清理方式，结构简单价格实惠，保证系统时时处于最佳运行状态；
- 旋转翼脉冲反吹—可有效彻底清理滤芯表面的粉末，反吹效果好；



大旋风



快速扣式集粉斗

序号	型号	风量	外形尺寸	集粉斗形式
	Φ0.7米	4150-5750m³/h	780×780×2930mm	快速扣式
2	Φ0.9米	6865-9950m³/h	950×950×3725mm	快速扣式
3	Φ1.1米	9710-13500m³/h	1110×1110×3965mm	快速扣式/旋转锥式
4	Φ1.3米	13600-18900m³/h	1540×1540×4930mm	旋转锥式
5	Φ1.5米	18300-25500m³/h	1750×1750×5625mm	旋转锥式
6	Φ1.7米	23000-32000m³/h	1950×1950×6313mm	旋转锥式

备注：工作入口风速18-25m/s

注：以上所列均为我厂大旋风的常规参数，如用户有特殊需要均可特殊设计，加工制造。

滤芯回收机 公司团队多年研究开发的一款特殊尺寸比例的高效粉末回收机



常规滤芯回收箱



带泄爆口滤芯回收箱

序号	型号	风量	外形尺寸	可选风机
	9个滤芯	10800-13500m³/h	L1800×W1600×H4150 /5500mm (外尺寸)	18.5/22.0kw
2	12个滤芯	14400-18000m³/h	L2300×W1600×H4150 /5500mm (外尺寸)	22.0/30.0kw
3	16个滤芯	19200-24000m³/h	L2300×W2100×H4150 /5500mm (外尺寸)	30.0/37.0kw
4	20个滤芯	24000-30000m³/h	L2800×W2100×H4150 /5500mm (外尺寸)	37.0/45.0kw

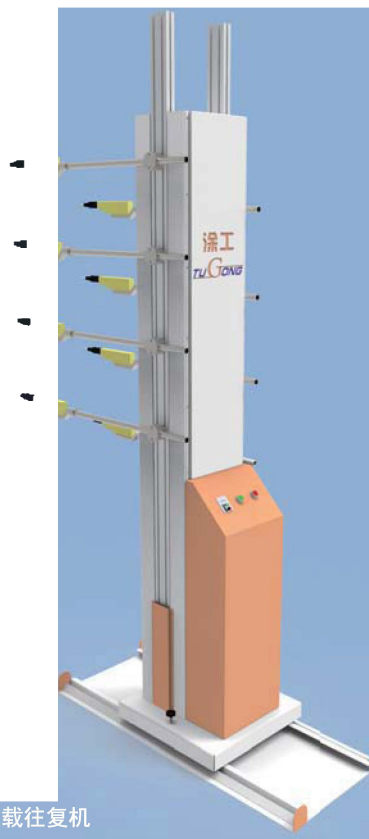
反洗方式有两种可选择：①脉冲文氏反吹方式 ②旋转翼反吹方式

注：以上所列均为我厂滤芯回收箱的常规参数，如用户有特殊需要均可特殊设计，加工制造。



供粉中心

- 粉泵外置, 无需清理;
- 抽风口可视化清理, 清洁到位;
- 无粉末浪费, 粉桶流化弥漫的粉末及清理残留的粉末被大旋风回收;
- 振动筛壳体采用304不锈钢, 液压开模制造, 整体结构牢固, 密封性好。



重载往复机

重载往复机

- 双导柱架设喷枪, 无架枪枝杆附件, 便于清理。
- 回转矩足够大, 1.5千瓦变频控制, 运行稳定, 最多安装60把喷枪。
- 底部是V型移动轮, 手柄刹车, 进给退出轻松操作。
- 基座加大配重, 重心向下。喷涂运行无抖动。
- 行程200mm~450mm可调, 灵活应对各种大面积的喷涂要求。
- 结构稳定, 传动机构合理, 超长使用寿命, 耐用保固。

可编程触摸屏 往复升降机

1. 所有工件参数设定采用全中文, 便于理解和操作。
2. 多段变速喷涂, 分段无级变速准确, 可以实现复杂工作的多区域多速度喷涂。
3. 直接由PLC输出无级PWM控制指令, 对变频器实现一对一直接控制, 从而达到速度准确无误。
4. 采用经典PID控制算法无运动的定位准确分析法, 确保喷涂往复机运动的定位准确无误。
5. 存储工件最多可达35个, 不必重复更改数据。

技术参数

- 标准行程: 行程大(可定制)
- 升降机负载: 40kg
- 速度范围: 0-1m/s(变频无级调速)
- 电源: 220V AC $\pm 10\%$ 50-60HZ 5A
- 额定功率: 0.75KW
- 上下点延时: 上下点运行, 无级可调。



风管接头配件



风管



90° 弯头



天方地圆



三通

注：以上风管及接头均为与我厂的常规设备匹配，如用户有特殊需要均可特殊设计，加工制造。

集成粉泵(可自由升级)



可升级



静压密相粉末输送泵



两种送粉方式均为市场上较为实用的送粉方式，两种送粉方式都极易清粉，集成粉泵可自由增加送粉口，静压密相粉末输送泵送粉量大，输送距离可达100米，输送量400kg/h。

安全监控系统

粉尘爆炸危险场所的干式除尘系统应按照可燃性爆炸特性,采取预防和控制措施,选用降低爆炸危险的一种或多种防爆装置。

目前预防和控制粉尘爆炸的措施主要采用多种保护方案并用:泄爆、隔爆、抑爆、抗爆相互结合。

防爆配置可根据当地安检要求配置,隔爆装置不是单独使用,需配合泄爆装置一起使用,且必须保证粉末回收分离器下部无粉尘堆积,可增配防爆风机、防爆电控箱、火焰探测器等,如场地允许的话可配置火花探测系统。

我司规划的防爆配置有三个等级:初级防爆、中级防爆、高级防爆。

隔爆阀

- 机械式隔离设备,不需要电气或触发系统;
- 压力损失小;
- 耐压强度高;
- 维护成本低;
- 当挡板闭合时机械停车;
- 带自锁装置,安全可靠;
- 符合国家标准。

无焰泄爆装置

- 粉尘浓度:500g/m³;
- 泄爆压力pred:0.0394MPa(最大泄爆压力, pred, max);
- 泄压效率:71%;
- 无焰性能:未发现火星或火焰;
- 机械完整性:泄压元件完全开启,未发现永久性形变或破裂,机械完整性良好;
- 泄压云团瞬时最高温度:97°C;
- 泄压后外表面温度:150°C。



隔爆阀



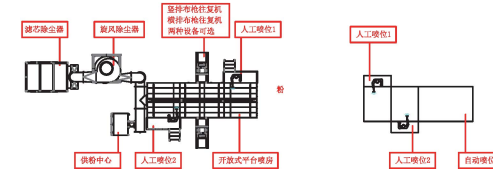
无焰泄爆装置

火焰探测器

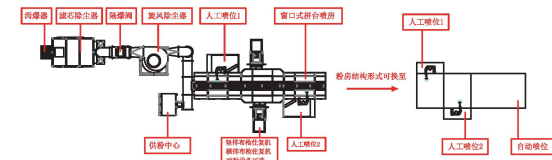
- 由双波长红外探测原理研发；
- 内置高性能32位微处理计算芯片；
- 探测方位可360度调节；
- 红外探视视角110度, 轴线探测距离可达35米；
- 专利信号处理算法, 最大程度消除误报；
- 自带两路火警、故障继电器输出；
- 可靠的系统故障自诊断功能；



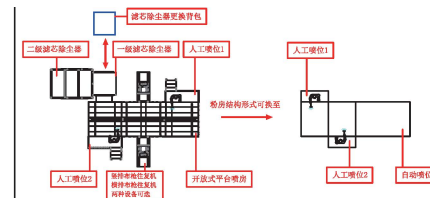
开放式平台大旋风二级滤芯回收粉房



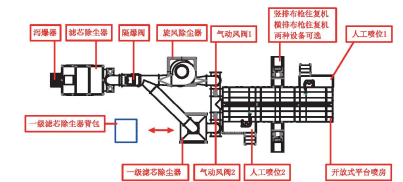
窗口式平台大旋风二级滤芯回收粉房



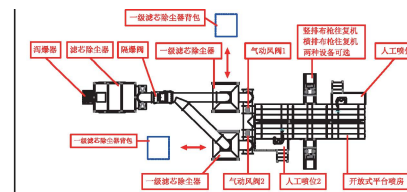
开放式平台二级滤芯回收粉房



旋风、滤芯双系统涂装回收粉房



滤芯双色双系统涂装回收粉房



智能式涂装回收粉房

